



CERTYFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – ORGAN CERTYFIKUJĄCY
wykonujący badanie i certyfikowanie wyrobów

Organ certyfikujący wyroby nr 3084, akredytowany przy ČIA zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

oświadcza, że firma

WITKOWITZ ENVI a.s.
Ruská 1142/30
CZ - 703 00 Ostrava - Vítkovice
REGON: 04528131

dla następujących dziedzin/procesów /czynności:

Konstrukcje stalowe

wprowadziła i wykorzystuje proces spawania, który odpowiada wymaganiom

EN ISO 3834-2:2021

Numer protokołu z auditu: **24.438.699**

Ważność certyfikacji: od **09.09.2026** do **08.09.2031**

Numer certyfikatu: **24.435.502**

Schemat certyfikowania: EN ISO 3834-2:2021

Szczegóły i warunki obowiązywania są podane w załączniku do tego certyfikatu, tworzą jego nierozłączną część i zawierają 1 stronę.

W Pradze, wydany dnia 09.09.2026



W imieniu Organu certyfikującego
Pavla Nerandžičová



ZAKRES CZYNNOŚCI

1. Rodzaj produktu: Konstrukcje stalowe

2. Standardy stosowane przez certyfikowaną organizację:

2.1 Normy produktowe: EN 1090-2

2.2 Normy procesowe (EN ISO 3834-5): ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15610, ČSN EN ISO 15611, ČSN EN ISO 15612, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17638, ČSN EN ISO 17639, ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 17671-2, ČSN EN ISO 17662

2.3 Normy inne, niż EN/ISO: --

3. Grupy materiałów podstawowych (zgodnie z ISO 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 1.2/8.1

4. Procesy spawania i procesy pokrewne:

Procesy spawania (zgodnie z ISO 4063)	Grupy materiałów podstawowych (zgodnie z ISO 15608)
111	1.1, 1.2, 8.1, 1.2/8.1
135	1.1, 1.2
141	8.1

5. Pracownicy upoważnieni do sprawowania nadzoru spawalniczego:

Nazwisko	Uprawnienia	Stanowisko pracy	Stopień (zgodnie z ISO 14731)
Ing. Dalibor Švejkovský	EWE	Koordinátor spawania	6.2.2

Uwagi / Przedłużenie ważności:

- Certyfikat jest ważny tylko dla posiadacza i wskazanych w nim produktów oraz miejsc produkcji.
- Posiadacz nie może przenieść certyfikatu na osobę trzecią, osoby trzecie nie mogą korzystać z certyfikatu.
- Zmiany wprowadzone do objętych certyfikacją technologii produkcji, maszyn i urządzeń, procesów spawania i odpowiedzialnych osób należy niezwłocznie zgłosić do TÜV SÜD Czech. W takim przypadku przedłużenie ważności certyfikatu może wymagać przeprowadzenia dodatkowej oceny zgodności.
- Nadzór nad prawidłowym działaniem systemu jakości u producenta wykonuje jeden raz w roku TÜV SÜD Czech na podstawie zawartej umowy o działaniach kontrolnych.
- Niniejszy certyfikat może zostać odnowiony na podstawie wniosku.
- Niniejszy certyfikat może być kopiowany jedynie w całości, wraz ze wszystkimi załącznikami.
- Do niniejszego certyfikatu ustanowiono prawo do korzystania ze znaku certyfikacji TÜV SÜD Czech.
- Posiadacz certyfikatu zobowiązuje się do prowadzenia ewidencji wszelkich ewentualnych uwag dotyczących zgodności wyrobów z wymaganiami przepisów i norm, oraz udostępnienia powyższej ewidencji jednostce certyfikującej TÜV SÜD Czech.
- W sprawach nieuregulowanych powyżej (reklama, korzystanie ze znaku i certyfikatów) mają zastosowanie przepisy Ogólnych zasad certyfikacji procesów i usług w wersji aktualnej, dostępnej na: www.tuvsud.com/cz.

