



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation

WITKOWITZ ENVI a.s.
Ruská 1142/30
CZ - 703 00 Ostrava - Vítkovice
Id.-Nr.: 04528131

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Stahlkonstruktionen

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **24.438.699**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **09.09.2026** bis **08.09.2031**

Zertifikatnummer: **24.435.502**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 09.09.2026



Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžičová

TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Stahlkonstruktionen

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: ČSN EN 1090-2

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15610, ČSN EN ISO 15611, ČSN EN ISO 15612, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17636, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 17638, ČSN EN ISO 17639, ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 17671-2, ČSN EN ISO 17662

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: --

3. Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 1.2/8.1

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608)
111	1.1, 1.2, 8.1, 1.2/8.1
135	1.1, 1.2
141	8.1

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Dalibor Švejkský	EWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkmale an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

